

印度尼西亚 Aneka Rupa Tera 印刷厂持续扩增产能以服务客户

北京业同荣管理顾问有限公司 供稿

位于印度尼西亚的 Aneka Rupa Tera 印刷厂持续扩增产能，以满足不断成长的标签业务。该公司最近安装了一台柔版印刷机于洒水工厂，并且再次搭配马汀自动公司的不停机放卷与收卷设备。

公司总经理 Eko Kurniawan 先生表示，“本公司正在扩展，以满足市场的需求。更重要的是，我们实行精简生产系统，使生产更有效率和减少材料的浪费。马汀自动公司的设备是我们生产系统中重要的一环，能提高我们的生产效率和减少废料。它的稳定与可靠性，使我们的操作人员能更专注于印刷流程和维持印刷品质的一致性。”

Aneka Rupa Tera 成立于 1985 年，从一家只有 3 台凸版机和 10 名工人的小厂，发展到如今包含有轮转凸版，柔版印刷，数位印刷，平版印刷和丝网印刷的综合性印刷厂。厂房规模有 9000 平方米，员工超过 260 人。业务涵盖了食品、医药、服装、消费品等行业，提供标签和包装印刷的完整服务。

2008 年，在评估第三台混合式柔版印刷机时，公司就已经考虑不停机自动换卷设备所能带来的成本效益。据副总经理 Tomy Schartojo 先生介绍，公司注意到在印刷机前后端采用自动放卷与收卷设备，可以减少手动换卷时必须停机所造成的产能与材料的双重浪费。根据多年接触不停机自动换卷设备的经验，于是在公司的首部柔版印刷机上，安装了第一套马汀自动公司的自动放卷及收卷机。由于效益显著，自此以后新的印刷设备皆配备马汀自动公司的自动化设备。

Suharto 先生比较了加装马汀不停机自动换卷设备前后的平均生产数据，“以每卷 2000 米的材料而言，平均每 27-30 分钟就需换卷，每次手动换卷印刷机停止至少 5-7 分钟的时间，再加上换卷前的减速，换卷后的提速，操作人员还要花 3-5 分钟来检查颜色及套准对位。仅换卷，我们就浪费了 20% 以上的运转时间，浪费时间就等于减少产量。而马汀自动化设备消除了这种时间浪费，瞬间提高了我们的生产力。”



柔印部经理 **Nyoto Trisno** 先生对于柔版印刷机搭配了伺服驱动器的马汀 STR 旋转式自动收卷机之后的产能提升大为赞许。

除了增加印刷机的产能外，自动化换卷设备也大幅减少了材料的浪费。手动换卷的程序需先降低印机速度直到停止，换卷后开始印刷再加速到正常生产速度。取决于材料和工作特性，通常至少会造成两倍印刷机长度的不良品。这不仅增加了印刷损耗，也需要更长的印刷作业时间来完成印件。不仅如此，还要耗费更多的时间在检查和整理工作上。使用马汀自动换卷设备，印刷机不需停机换卷就能完成印刷工作，并确保更稳定的印刷品质。

Suharto 先生更赞赏马汀自动设备上的张力控制系统，“混和印刷使用各种不同的材料需要很好的张力控制能力，在有限时间内与最少浪费情况下，达到最佳效果。我们的印刷主管和操作人员都对马汀设备的性能非常满意，因为它简化了他们的工作，可以将精力专注在印刷品质上。”

马汀设备不但操作容易而且设计精简。由于已经具备了使用马汀设备的经验，**Aneka Rupa Tera** 公司自行安装了新近采购的马汀 MBSC 放卷机和 STR 旋转式收卷机。针对 20 微米 PP 薄膜印刷的特殊需求，这台最新的 STR 旋转式收卷机配备了一个新的伺服驱动器，以适应薄膜印刷这种需要低张力控制的材料，且加强张力渐变控制的能力。

对于 **Aneka Rupa Tera** 公司来说，提供最优质的标签和快速的交货时间至关重要。总经理 **Eko Kurniawan** 先生表示，“我们从事印刷事业已经 30 年了，这就是我们服务客户的最佳证明。我们具有精湛的印刷技术，为客户提供完美的标签。”

该公司认为核心的价值和通往成功的道路，在于了解客户的需求。“借助了解客户的发展核心价值，我们与客户建立更密切的关系。我们不仅专注公司的发展，而且更注重我们

客户的成长。无论它是个人事业或大企业客户，我们尊重他们且一视同仁，为他们提供最好的服务。这是我们的核心价值，相信在未来几年内，我们的客户将因此而获益。 ”



马汀MBSC 自动对接放卷机提供源源不绝的材料供应给 Aneka Rupa Tera 最新安装的柔版印刷机。图中自左至右: 品管经理 Swista Fiono、柔印经理 Nyoto Trisno、标签主管 Ruyanto、凸版印刷经理 Sarmidin。