

Martin Modell **STR** Automatischer Wendeaufwickler

Non-stop Aufwicklung für
die Etikettenverarbeitung
sowie Versiegelungs- und
Schmalbahnanwendungen



Modell **STR** Automatischer Wendeaufwickler

Der **STR** automatische Wendeaufwickler von Martin bietet:

- Manuelle Spannung der pneumatischen Spindeln
- Automatischen Rollenwechsel bei definierter Bahnlänge oder per Bediener signal
- Materialspeicher mit pneumatisch verstellbarer Bahnspannung
- Durch den Bediener einstellbares Profil der Wickelspannung*
- Integrierte Bahnkantensteuerung
- Vom Bediener zuschaltbare Anpresswalze
- Standard DC Antriebsspaket von Martin Automatic
- Standard PLC Steuerungssystem von Martin Automatic

Optionen:

- Oszillierender Aufwickelmodus für versiegelte (schlauchgeformte) Materialbahnen
- Auswechselbare Schneidfunktion mittels „Hot-wire cut-off“ oder Schneidmesser für Folien bzw. Tubenmaterial
- Portability Package – ermöglicht den Einsatz an mehreren Maschinen
- 90° Wendestation für Bahnauslauf im rechten Winkel

TYPISCHE SPEZIFIKATIONEN*

STR 05-13-24

Maximale Splice geschwindigkeit	bis 500 FPM	150 MPM
Maximale Bahnbreite	bis 13 IN	330 MM
Maximaler Rollendurchmesser	bis 24 IN	610 MM

*Der maximale Wickelspannung an der Hülse beträgt 231 N (52 lbs). Mit steigendem Rollendurchmesser reduziert sich die Bahnspannung.

ANSCHLUSSWERTE

Pneumatik	80 PSI (5,5 ATM) Druckluft
Elektrik	230V//Einphasig/50Hz oder 60Hz

**Wie bei allen Produkten von Martin Automatic ist jedes Modell für eine entsprechende Anwendung ausgelegt. Falls Sie weitere Informationen benötigen setzen Sie sich bitte mit Martin Automatic in Verbindung.



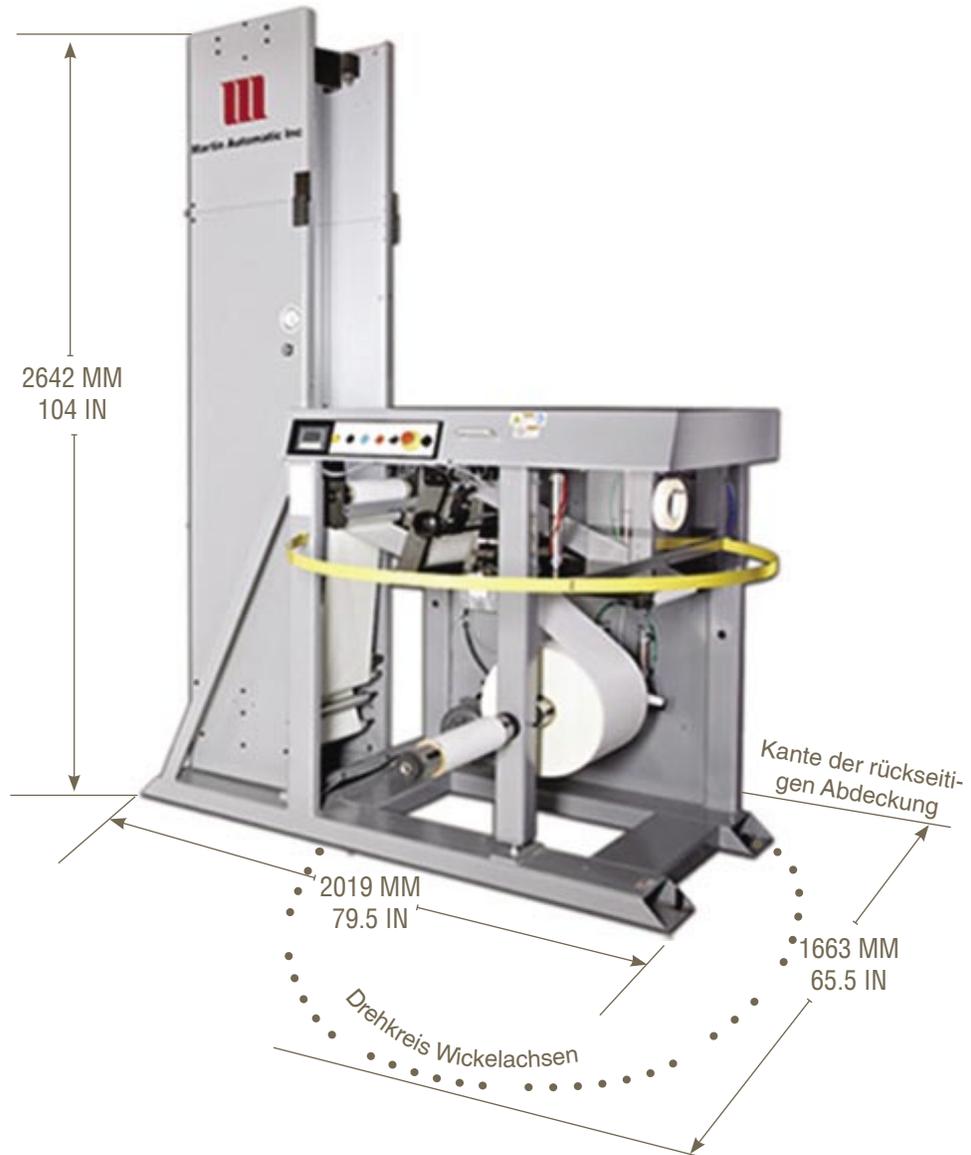
Martin Modell **STR** Automatischer Wendeaufwickler

Die automatische STR Aufrollung von Martin Automatic (Patent angemeldet) wurde für den Non-Stop Rollenwechsel bei Schmalbahndruck- und Weiterverarbeitungsanwendungen entwickelt. Durch die optionale Funktion eines oszillierenden Aufwickelmodus ist der STR ideal für leistungsstarke Anwendungen im Schlauchformen (Sleeves).

Der STR ist eine kompakte Maschine zur kontinuierlichen Rollenproduktion. Sobald die vorgegebene Materiallänge aufgewickelt ist wird die fertige Rolle angehalten und ein Materialspeicher nimmt die Bahn bei voller Druckmaschinengeschwindigkeit auf. Das Wickeldrehkreuz rotiert und präsentiert die fertige Rolle zur Entladung, während die getrennte Bahn automatisch auf eine neue Leerhülse übertragen wird.

Der Transfer Mechanismus ist so ausgelegt, daß die neue Rolle keine Umschlagfalte an der Hülse erzeugt und somit eine Ursache für Faltenbildung und Materialabfall vermeidet. Zur besseren Wickelkontrolle und höheren Rollenqualität ist der STR mit einer Anpresswalze und einer integrierten Bahnkantensteuerung ausgestattet.

Die einfache Vorbereitung des Rollenwechsels und die wenigen Bedienelemente sind typisch für die Martin Automatic Philosophie für einfache und innovative Konstruktion. Das Standard Gleichstrom Antriebspaket und das PLC Steuerungssystem garantieren ein Höchstmaß an Zuverlässigkeit bei minimalem Wartungsaufwand.



Die hier aufgeführten Maßangaben stehen für das Standard Modell STR 05-13-24 und sind nur für Planungszwecke geeignet



Martin Automatic Inc

Aufwickler • Abwickler • Bahnspannungskontrollsysteme

www.martinautomatic.com

Martin Automatic Inc 1661 Northrock Court Rockford, Illinois 61103 tel +1 815.654.4800 fax +1 815.654.4810
Martin Automatic Europe GmbH Sonnenbergstrasse 73 D-74626 Bretzfeld-Dimbach Germany tel +49.7946.942.881 fax +49.7946.942.396
Martin Automatic Asia-Pacific P.O. Box 87-781, Taipei, Taiwan 105 tel +886.2.27609886 fax +886.2.27609887