

## STS Automatischer Rollenwechsler



- Kompakte Nonstop-Abrollung für Schmalbahn-Anwendungen
- Anklebeeinheit für Stoss-an-Stoss und überlappend mit Klebeband
- Registergenaue Anklebung von vorbedruckten Bahnen optional

### TYPISCHE SPEZIFIKATIONEN\*

Maximale Wechselgeschwindigkeit	bis 500 fpm	150 m/min
Maximale Bahnbreite	bis 13 in	330 mm
Maximaler Rollendurchmesser	bis 31.5 in	800 mm

## MBNT Nonstop Stoss-an-Stoss Abrollung



- Nonstop Rollenwechsler für Schmalbahnanwendungen
- Zuverlässige Spleisseinheit mit einer Rollenschneidevorrichtung für lückenlose Anklebung
- Kompaktes Design und variable Aufstellung durch vertikalen Bahnspeicher
- Gleichzeitige Aufnahme von zwei vollen Rollen

### TYPISCHE SPEZIFIKATIONEN\*

Maximale Wechselgeschwindigkeit	bis 800 fpm	240 m/min
Maximale Bahnbreite	bis 26 in	660 mm
Maximaler Rollendurchmesser	bis 50 in	1270 mm

\* Wie bei allen Produkten von Martin Automatic ist jedes Modell für eine entsprechende Anwendung ausgelegt. Falls Sie weitere Informationen benötigen setzen Sie sich bitte mit Martin Automatic in Verbindung.



## MLS Nonstop Abrollung für Laminier-Folien

- Kompaktes Design, ideal zum Aufbau auf dem Schienensystem dem Verarbeitungsprozess
- Ergonomische Rollenbeladung und Spleissvorbereitung im Gang durch ausziehbare Achsen und Spleißeinheit
- Pneumatische Spannachsen
- Möglichkeit der gleichzeitigen Aufnahme von zwei vollen Rollen
- Überlappende Anklebung ohne Restfahne bei 50 mm breitem Klebeband
- Trägheitskompensierter Bahnspeicher für optimale Bahnspannung
- Manuelle Seitenverschiebung der Rolle
- Integrierte Bahnkantenregelung optional

### TYPISCHE SPEZIFIKATIONEN\*

Maximale Wechselgeschwindigkeit	bis 500 fpm	150 m/min
Maximale Bahnbreite	bis 20 in	508 mm
Maximaler Rollendurchmesser	bis 24 in	610 mm

\* Wie bei allen Produkten von Martin Automatic ist jedes Modell für eine entsprechende Anwendung ausgelegt. Falls Sie weitere Informationen benötigen setzen Sie sich bitte mit Martin Automatic in Verbindung.

## Haben Sie schon über automatische Rollenwechsler für Ihre Ab- und Aufwicklung nachgedacht?

Falls nicht, haben Sie eventuell eine sehr interessante Möglichkeit zur Reduzierung Ihrer Produktionskosten übersehen.

- Stoppen und Wiederanfahren bei manuellen Rollenwechseln verursachen Makulatur und Produktivitätsverluste
- Wertvolle Restrollen können problemlos in der Produktion verwendet werden, anstatt in der Entsorgung Kosten zu verursachen
- Variierende Bahnspannung führt zu Makulatur während der Produktion und verursacht oft teure Nacharbeit

Die Vorzüge einer kontinuierlichen Produktion kommen zum Tragen, wenn ein oder mehrere Rollenwechsel pro Auftrag erforderlich sind, aber auch bei vielen kleinen Aufträgen. Die Einsparungen (Material + Zeit) ermöglichen eine erhebliche Steigerung der Produktivität sowie bessere Qualitätskontrolle.

Einfachheit und Einsatzflexibilität sind die Kennzeichen für das Martin Automatic Design.

- Funktionales Design bietet maximale Zuverlässigkeit bei minimalen Wartungskosten
- Durch die herausragende Flexibilität wird die effektive Betriebsdauer Ihrer Anlage deutlich verlängert und verbessert dadurch die Auslastung (Laufzeit) Ihrer Maschine.

Nur Martin Automatic kombiniert anspruchsvolle automatische Rollenwechsel, Bahnspannungskontrolle und Bahnhandlings-Systeme. Dies erlaubt maximale Flexibilität bei der Konfiguration Ihres Druck- oder Verarbeitungsprozesses.



## Non-Stop Rollenwechsler für Etikettenherstellung und Schmalbahnanwendungen

Ein automatischer Rollenwechsel ermöglicht eine wesentlich höhere Produktivität, mehr Zeit für eine Qualitätskontrolle und reduziert die Makulatur. Martin Automatic bietet hierzu passende Lösungen für die Herstellung von Etiketten und für viele weitere Schmalbahnanwendungen.

**Martin Automatic Inc**  
Martin Automatic bietet Lösungen



**MBS**  
**Nonstop Stoss-an-Stoss Rollenwechsler**

- Nonstop Abrollung für die Etikettenproduktion, flexible Verpackungen und andere Schmalbahnanwendungen
- Universelles Design für Folie, Laminat, Karton, Papier und andere Materialien
- Patentiertes Hebe- und Beladesystem
- Zuverlässige, patentierte Scherenschnitteinheit für saubere Bahntrennung und lückenlose Anklebung
- Trägheitskompensierter Bahnspeicher für optimale Bahnspannung
- Kompaktes Design und variable Aufstellung durch vertikalen Bahnspeicher
- Abfallreduzierungssystem für teure Substrate als Option lieferbar
- Registergenaue Anklebung von vorbedruckten Bahnen, optional
- Automatische Regelung der Rollen-Seitenlage bei opaken und transparenten Materialien

TYPISCHE SPEZIFIKATIONEN\*

Maximale Wechselgeschwindigkeit	bis 1000 fpm	305 m/min
Maximale Bahnbreite	bis 26 in	660 mm
Maximaler Rollendurchmesser	bis 50 in	1270 mm

\* Wie bei allen Produkten von Martin Automatic ist jedes Modell für eine entsprechende Anwendung ausgelegt. Falls Sie weitere Informationen benötigen setzen Sie sich bitte mit Martin Automatic in Verbindung.



**LRD**  
**Nonstop Aufrollung**

- Automatische Aufrollung mit zwei Spannachsen für Etiketten, flexible Verpackungen und viele andere Anwendungen mit schmalen und mittleren Bahnbreiten
- Automatische Entladung der fertigen Rollen ohne Achsenhandling oder Rollentransportwagen
- Universelles Design für Folie, Laminat, Papier und andere Materialien
- Abnehmender Bahnzug bei zunehmendem Rollendurchmesser programmierbar
- Systeme für integrierten Längsschnitt, Randbeschnitt, Bahnlaufregelung und Rollenseparation optional lieferbar
- Verschiedene Rollenentnahmesysteme optional

TYPISCHE SPEZIFIKATIONEN\*

Maximale Wechselgeschwindigkeit	bis 1000 fpm	305 m/min
Maximale Bahnbreite	bis 26 in	660 mm
Maximaler Rollendurchmesser	bis 50 in	1270 mm

\* Wie bei allen Produkten von Martin Automatic ist jedes Modell für eine entsprechende Anwendung ausgelegt. Falls Sie weitere Informationen benötigen setzen Sie sich bitte mit Martin Automatic in Verbindung.



**MBSC**  
**Nonstop Stoss-an-Stoss Rollenwechsler**

- Nonstop Abrollung für die Etikettenproduktion, flexible Verpackungen und andere Schmalbahnanwendungen
- Patentiertes Hebe- und Beladesystem
- Gleichzeitige Aufnahme von zwei vollen Rollen
- Zuverlässige, patentierte Scherenschnitteinheit für saubere Bahntrennung und lückenlose Anklebung
- Automatische Regelung der Rollen-Seitenlage bei opaken und transparenten Materialien
- Trägheitskompensierter Bahnspeicher für optimale Bahnspannung
- Kompaktes Design und variable Aufstellung durch vertikalen Bahnspeicher

TYPISCHE SPEZIFIKATIONEN\*

Maximale Wechselgeschwindigkeit	bis 500 fpm	150 m/min
Maximale Bahnbreite	bis 13 in	330 mm
Maximaler Rollendurchmesser	bis 31.5 in	800 mm

\* Wie bei allen Produkten von Martin Automatic ist jedes Modell für eine entsprechende Anwendung ausgelegt. Falls Sie weitere Informationen benötigen setzen Sie sich bitte mit Martin Automatic in Verbindung.



**STR**  
**Nonstop Aufrollung**

- Automatische Aufrollung für die Etiketten-Produktion und Schmalbahnanwendungen
- Pneumatische Spannspindeln
- Automatischer Rollenwechsel bei definiertem Rollendurchmesser oder durch Bediener
- Integrierte Zugstation zur Abschottung der Wickelspannung vom Prozess
- Bahnspeicher mit einstellbarem Bahnzug
- Abnehmender Bahnzug bei zunehmendem Rollendurchmesser programmierbar
- Integrierte Bahnlaufregelung und Anlegewalze für optimale Rollenqualität
- Systeme für integrierten Längsschnitt optional

TYPISCHE SPEZIFIKATIONEN\*

Maximale Wechselgeschwindigkeit	bis 500 fpm	150 m/min
Maximale Bahnbreite	bis 13 in	330 mm
Maximaler Rollendurchmesser	bis 24 in	610 mm

\* Wie bei allen Produkten von Martin Automatic ist jedes Modell für eine entsprechende Anwendung ausgelegt. Falls Sie weitere Informationen benötigen setzen Sie sich bitte mit Martin Automatic in Verbindung.