

Zusatzgeräte



Glattziehvorrichtung

- Freistehendes Aggregat glättet Kartonagen und andere Materialbahnen
- Konstantes Bahnlängensystem ohne Beeinflussung auf das Druck zu Schnitt Register

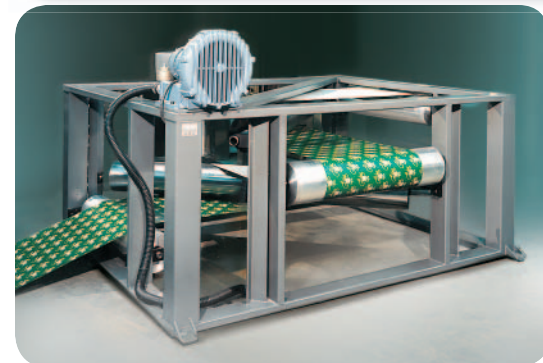
Bahnspannungskontrollsysteme

- Einzugwerke, Auszugwerke und Tänzersysteme für alle Warenbahnanwendungen
- Patentiertes trägheitskompensiertes Design für präzise Bahnspannungskontrolle



Bahnverarbeitung und Trägheitskompensation

Bahnspannungsveränderungen zwischen Materialrolle und dem Verarbeitungsprozess können durch Abbremsen der laufenden Rolle, einen Spleißvorgang, Beschleunigung einer neuen Rolle nach dem Spleißvorgang sowie durch unruhigen Lauf oder Rollen-Ungleichgewicht verursacht werden. Ein Tänzersystem unter Verwendung des Prinzips der Trägheitskompensation absorbiert effektiv die Bahnspannungsstörungen und liefert dem Verarbeitungsprozess konstante Bahnspannung. Trägheitskompensation wird erreicht indem die System Komponenten so konstruiert sind, dass die lineare (auf und ab Bewegung des Tänzers) und rotierende (drehende Bewegung des Tänzers) Trägheit ausgeglichen wird. **Martin Automatic setzt dieses patentierte Prinzip bei allen Bahnspannungs- und Rollenwechselsystemen ein.**



Wendestangen

- Luftumspülte Wendestangen zur Wendung der Bahn oder Zuführung im Winkel zum Verarbeitungsprozess



Abwickler und Aufwickler

- Nicht-spleißende Ab- und Aufwickelsysteme



Bahnführungen



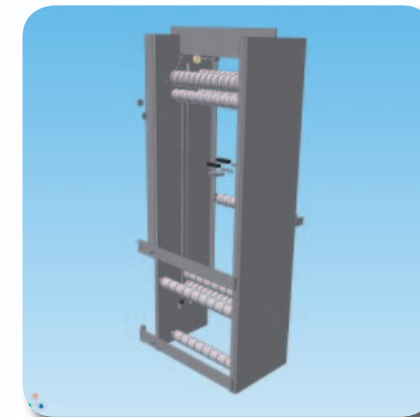
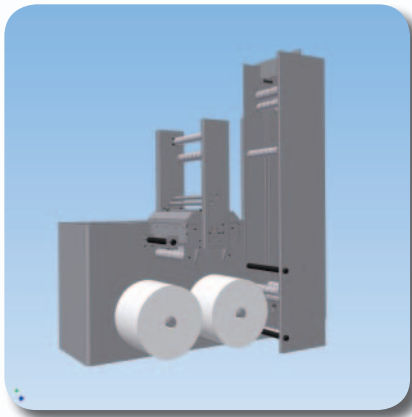
Martin Automatic ist ein anerkannter, führender Hersteller und Entwickler von Bahnverarbeitungs-systemen für die Druck-, Verpackungs- und Weiterverarbeitungs-industrie sowie auch für andere Industriezweige. Spezialisiert auf Konstruktion entwickelt Martin innovative Produkte, die sich durch einfaches und zuverlässiges Design auszeichnen. Die hier aufgezeigten Maschinen sind nur ein kleiner Teil der Bahnverarbeitungssysteme die Martin auf den Markt gebracht hat. Mit fast 8.000 Anlagen in mehr als 50 Ländern bestimmt Martin weltweit den höchsten Standard in Bezug auf Leistung und Verlässlichkeit.

Was die Firma Martin von den anderen Maschinenbauern abhebt, ist die Expertise, die sie in die Aufgabenstellung bei der Bahnverarbeitung ihrer Kunden einbringen. Die Bekenntnis zu soliden Konstruktionsprinzipien gekoppelt mit der Erfahrung aus Tausenden von Bahnverarbeitungsanwendungen gibt Martin die Befähigung eindeutig bessere Lösungen für die anspruchvollsten und schwierigsten Herausforderungen zu bieten.

Martin Automatic unterstützt ihre Kunden durch kontinuierlich verfügbaren Service, technische Unterstützung und kurze Reaktionszeiten.

Nutzen Sie unsere Ressourcen. Wir bieten mehr als nur Maschinenbau. **Martin entwickelt Lösungen.**

Anwendungsspezifische Systeme



Mehr als Maschinen...

Martin Automatic bietet Lösungen

Expertise bei der Handhabung von Warenbahnen bei automatischen Abwicklern, Aufwicklern und Bahnspannungskontrollsystemen



Martin Automatic Inc Aufwickler • Abwickler • Bahnspannungskontrollsysteme

www.martinautomatic.com

Martin Automatic Inc 1661 Northrock Court Rockford, Illinois 61103 tel 815.654.4800 fax 815.654.4810
Martin Automatic Europe GmbH Sonnenbergstrasse 73 D-74626 Bretzfeld-Dimbach Germany tel +49.7946.942.881 fax +49.7946.942.396
Martin Automatic Asia-Pacific 3F, No 8, Lane 6, Hsintung Street Taipei, Taiwan 105 tel +886.2.27609886 fax +886.2.27609887

Automatische Transferaufrollungen



STR Automatischer Turret Wiederaufwickler

- Kompakter automatischer Turret Wiederaufwickler für Etikettenverarbeitung und Schmalbahnanwendungen
- Eingebaute Bahnkantensteuerung und Anlegewalze für hochwertige Rollenqualität



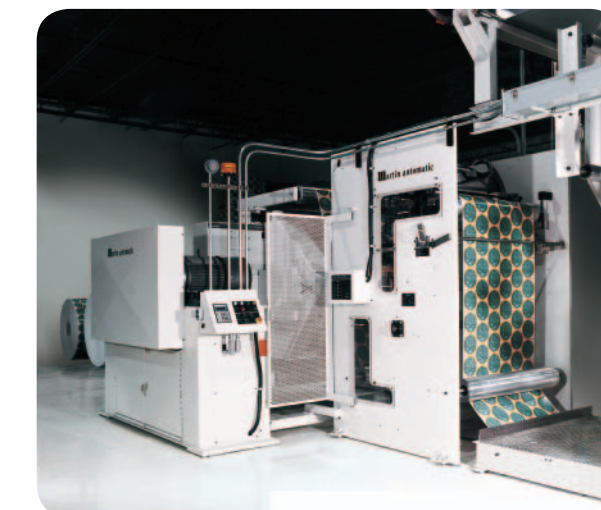
LRD Transferaufrollung

- Automatischer Wickler mit zwei Spindeln für Etiketten, flexible Verpackungen und zur Anwendung bei schmalen bis mittleren Bahnbreiten
- Automatische Rollenentladung
- Vielseitige einsetzbare Designvarianten für Längsbeschnitt, Wicklung und Rollenhandhabung



RMAP Transferaufrollung

- Nonstop Wickler mit Wickelachsen
- Einzigartiges Linear-Rollentransport-System für höhere Sicherheit und hohe Leistung
- Geeignet zur Verarbeitung einer großen Anzahl von Substraten, von Vliesstoffen über Folien bis hin zu Kartonagen



TR Transferaufrollung

- Leistungsfähiger Überkopfwickler für Hochgeschwindigkeits-Anwendungen
- Unabhängig steuerbare Turret Arme für die Verarbeitung unterschiedlicher Bahnbreiten

Ausschuss reduzieren, Ertrag erhöhen
 Die beratende Tätigkeit von Martin ist im Prinzip sehr einfach: Hilfestellung für die Hersteller die Ursache von Ausschuss zu erkennen und zu beseitigen. Ein angehaltener Verarbeitungsprozess bedeutet verschwendete Produktivität. Das Anhalten und Beschleunigen für manuelle Rollenwechsel verursacht Materialverschwendung. Materialausschuss im Kern-Hülsenbereich bedeutet Geldverschwendung. Dieses Material könnte eigentlich ein profitables Produkt sein. Schlechte Bahnspannung führt zu Ausschuss in der Produktion und teurer Nacharbeit. **Automatische Rollenwechsel- und Bahnverarbeitungslösungen verwandeln Ausschuss in Profit, indem Abfall im wesentlichen vermieden, die Stillstandzeit reduziert und die Produktivität maximiert wird.**



Martin Automatic Inc
 Martin Automatic bietet Lösungen

Automatischer Rollenwechsler

STS Rollenwechsler

- Kompakter Rollenwechsler für Etikettenverarbeitung, Verpackungen und zur Verarbeitung von schmalen Bahnbreiten
- Stoß an Stoß Anklebung mit Klebeband, Überlappungsanklebung mit Klebeband sowie klebebandfreie Heißdrahtversiegelung

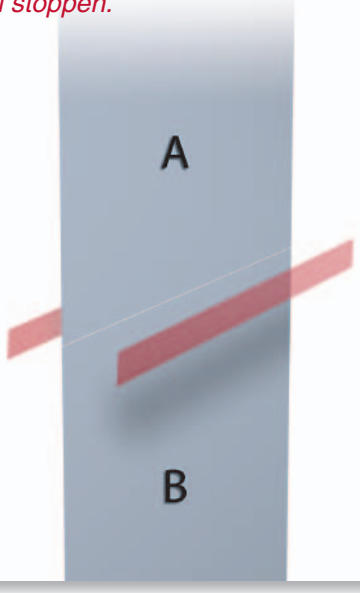


MBEC Stumpfanklebungsmaschine

- Freitragendes Spleißaggregat für die Verarbeitung von schmalen Materialbahnen
- Bewährte patentierte Anklebeeinheit mit rotierendem Scherenschnittlelement

Was ist eine Stumpfanklebung mit Klebeband?

Eine Stumpfanklebung verbindet zwei Materialbahnen – normalerweise das Ende einer Rolle mit dem Anfang der nächsten Rolle. Die zwei Enden werden gerade abgeschnitten und so zusammengefügt, dass die Enden nicht überlappen. Ein dünnes Klebeband auf oder unter der Spleißstelle hält diese zusammen. Ein Martin Automatic Stumpfanklebungsmaschine führt diese Anklebefunktion aus, ohne den Bearbeitungsprozess zu verlangsamen oder zu stoppen.



MBS Stumpfanklebungsmaschine

- Nonstop Abrollung für Etikettenverarbeitung, flexible Verpackungen und zur Anwendung bei schmalen Bahnbreiten
- Integrierte Rollenbeladung
- Vielseitig anwendbares Design für Folien, Lamine, Kartonagen und andere Materialien



CHW Rollenwechsler

- Automatischer Rollenwechsel für Vliesstoffe, Gewebe und dehnbare Folien
- Integrierte Rollenbeladung
- Anklebung mittels Klebeband oder klebebandfreie Heißdrahtversiegelung



CHW Rollenwechsler für breite Warenbahnen

- Freitragendes Spleißaggregat für Folien und Vliesstoffe
- Integrierte Rollenbeladung und ergonomische Anklebevorbereitung
- Anklebung mittels Klebeband oder klebebandfreie Heißdrahtversiegelung



THW Rollenwechsler

- Automatisches Spleißen von gespult und flach gewickelten Rollen
- Ausgelegt für schmale Vliesstoffe, Folien, Lamine und geschäumte Materialien



NCHW Rollenwechsler

- Vielseitige Konfigurationen passend für die meisten Anwendungen
- Anklebung mittels Klebeband oder klebebandfreie Heißdrahtversiegelung



Was ist eine klebebandfreie Heißsiegelverklebung?

Eine Heißdrahtversiegelung verbindet das Ende einer auslaufenden Rolle mit dem Anfang der nächsten Rolle ohne Verwendung von Klebeband. Die Warenbahn muss die Eigenschaft haben durch Hitze einwirkung zu verschmelzen. Bei einer Heißdrahtversiegelung mit Überlappung werden die beiden Bahnen übereinander liegend zusammengefügt. Die Bahnen werden zwischen Heizelemente geklemmt die das Material miteinander verschmelzen. Wenn die auslaufende Bahn mit einem mechanischen Messer oder Heißdraht abgetrennt wird bleibt eine kurze Fahne übrig. Bei einer Stoß and Stoß Heißdrahtversiegelung werden beide Bahnen ohne jegliche Anklebefahne miteinander verschmolzen. Ein Martin Automatic Rollenwechsler kann die beschriebenen Heißsiegelverklebungen ausführen, ohne den Bearbeitungsprozess zu verlangsamen oder zu stoppen.

Was ist eine Überlappungsanklebung mit Klebeband?

Eine Überlappungsanklebung verbindet das Ende einer auslaufenden Rolle mit dem Anfang der nächsten Rolle. Die beiden Bahnen werden mittels einem dünnen doppelseitigem Klebeband übereinander liegend zusammengefügt. Beim Abschneiden der auslaufenden Rolle bleibt eine kurze Fahne übrig. Ein Martin Automatic Überlappungsrollenwechsler führt diese Anklebefunktion aus, ohne den Bearbeitungsprozess zu verlangsamen oder zu stoppen.



ECPLT Rollenwechsler

- Nonstop Anklebung zur Anwendung bei hohen Geschwindigkeiten und niedriger Bahnspannung.
- Bahnbreite bis zu 4 Meter /160 Zoll
- Überlappungsanklebung mittels Klebeband bzw. überlappende Heißdrahtklebung sowie Stoß an Stoß Anklebung



ECP Überlappungsrollenwechsler

- Gängiges Rolle-über-Rolle Modell für Papier und leichte Substrate
- Höchst zuverlässige Komponenten und Steuerungselemente
- Vielseitig anwendbares Design für Folien, Vliesstoffe und andere Materialien



MCB Stumpfanklebungsmaschine

- Automatischer Rollenwechsler für mittlere Breiten, geeignet für Kartonagen und andere Materialien
- Integrierte Rollenbeladung für die sichere Handhabung von schweren Rollen mit großem Durchmesser



MBX Stumpfanklebungsmaschine

- Automatischer Rollenwechsel für die Verarbeitung von schmalen bis mittleren Bahnbreiten
- Integrierte Rollenbeladung für die sichere Handhabung von Rollen mit größerem Durchmesser
- Bewährte, patentierte Anklebeeinheit mit rotierendem Scherenschnittlelement



MCB Stumpfanklebungsmaschine für breite Materialbahnen

- Leistungsstarker Rollenwechsler zum Einsatz bei breiten Kartonagen-Anwendungen
- Martin Rollenhandhabungs- und Beladesystem
- Bewährte patentierte Anklebeeinheit mit rotierendem Scherenschnittlelement



Was ist die Stillstandsanklebung?

Bei nicht laufenden Warenbahnen verbindet die Stillstandsanklebung das Ende einer auslaufenden Rolle mit dem Anfang einer neuen Rolle. Bei diesem Verfahren wird die Warenbahn von einem Akkumulator oder Speicher an den Bearbeitungsprozess geliefert. Dieser Speicher bevorratet ausreichend Warenbahn um den Bearbeitungsprozess während der Anklebefunktion mit voller Geschwindigkeit zu versorgen. Die Stillstandsanklebung ist die zuverlässigste Methode Bahnen zusammen zu fügen, besonders wenn dies Materialrollen weich oder verformt sind. Sie ist unerlässlich für die Ausführung einer präzisen Stumpfanklebung bzw. Heißdrahtversiegelung.

MTB Stumpfanklebungsmaschine

- Automatische Anklebung für Kartonagen und andere schwere Materialien
- Rollenbestückung mittels dem robusten Martin Überkopfabwickler



MAS Rollenwechsler

- Leistungsstarkes Spleißaggregat für sehr breite Rollen mit großem Durchmesser
- Martin Rollenhandhabungs- und Beladesystem mit bequemer Anklebevorbereitung in der Beladezone
- Stoß an Stoß Anklebung mit Klebeband, Überlappungsanklebung mit Klebeband sowie Heißdrahtversiegelung ohne Klebeband

