

STS

Tourelle de déroulement automatique



- Dérouleur compact non stop pour application Laize étroite.
- Unité de raccordement bout à bout ou superposé avec adhésif.

SPÉCIFICATIONS TYPIQUES*

Vitesse maximum de Raccordement	de 500 pi/min	150 m/min
Largeur maximum de la bande	de 13 po	330 mm
Diamètre maximum de la bobine	de 31,5 po	800 mm

* Comme tous les produits de Martin, ce modèle est conçu pour l'application du processus. Consulter Martin Automatic Inc. pour plus de renseignements.

MBNT

Dérouleur automatique non stop



- Dévidoir sans-arrêt pour applications de conversion d'étiquettes, d'emballage flexible et à bande étroite
- Capacité pour deux rouleaux de plein diamètre n'importe quand
- Unité de jointage précise avec cisaillement à roulette pour des coupes nettes et des joints serrés
- Système Martin de contrôle de tension avec compensation d'inertie

SPÉCIFICATIONS TYPIQUES*

Vitesse maximum de Raccordement	de 800 pi/min	240 m/min
Largeur maximum de la bande	de 26 po	660 mm
Diamètre maximum de la bobine	de 50 po	1270 mm

* Comme tous les produits de Martin, ce modèle est conçu pour l'application du processus. Consulter Martin Automatic Inc. pour plus de renseignements.



MLS

Dérouleur automatique auxiliaire pour pelliculage

- Conception compacte, idéale pour installer au-dessus de la presse ou du processus
- Retirer les axes et l'unité de jointage pour faciliter le chargement ergonomique du rouleau et la préparation du raccord
- Serrage pneumatique du mandrin de l'axe
- Capacité de charger deux rouleaux à plein diamètre
- Raccord par chevauchement sans bord d'attaque ou bord arrière avec ruban adhésif de 2» (50mm)
- Système Martin de contrôle de tension avec compensation d'inertie
- Repérage latéral pour le rouleau en marche, actionné manuellement
- Système Martin de commande de PLC standard
- Dispositif intégré de guidage de bande (optionnel)

SPÉCIFICATIONS TYPIQUES*

Vitesse maximum de Raccordement	de 500 pi/min	150 m/min
Largeur maximum de la bande	de 20 po	508 mm
Diamètre maximum de la bobine	de 24 po	610 mm

* Comme tous les produits de Martin, ce modèle est conçu pour l'application du processus. Consulter Martin Automatic Inc. pour plus de renseignements.

Avez vous déjà étudié un système de raccord automatique pour votre dérouleur ou rembobineuse?

Sinon, vous pourriez avoir négligé la contribution la plus importante à votre rentabilité.

- *Les arrêts et démarrages manuels pour les changements de rouleaux causent une perte de matériaux et de productivité.*
- *Le gaspillage de mandrins représente de vrais euros qui sont jetés à la benne plutôt que contribuer à votre rentabilité.*
- *Une tension de bande mal gérée mène à une perte de production et à des reprises dispendieuses.*

Les bénéfices de la production sans-arrêt peuvent s'appliquer à n'importe quelle tâche requérant un ou plusieurs changements de rouleaux. Ces bénéfices s'additionnent pour augmenter la productivité et la qualité de façon sensible.

La simplicité et la versatilité caractérisent l'ingénierie de Martin.

- *Des conceptions simplifiées livrant une fiabilité accrue et une réduction des frais d'entretien.*
- *La flexibilité sans précédent allonge considérablement la vie utile de votre équipement afin de fournir un meilleur retour sur l'investissement initial.*

Martin Automatic est la seule société qui combine des dispositifs supérieurs de changement automatique de rouleau, de contrôle de tension et de manutention de bande grâce à son approche versatile de configuration flexible.

Martin Automatic Inc

Systèmes haute performance de raccordement automatique, de rembobinage et de contrôle de tension de bande

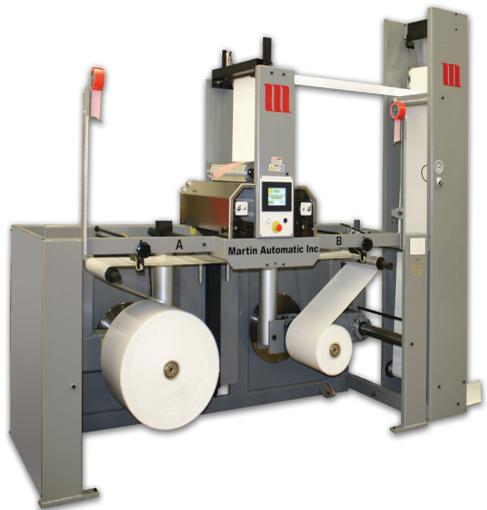
www.martinautomatic.com



Solutions de changement automatique de bobines non stop pour Laize étroite et Etiquettes

Une solution de raccord automatique de bobines vous offre une productivité accrue de façon significative, un meilleur contrôle de la qualité et une gâche réduite. Martin Automatic applique ces bénéfices pour les fabricants d'étiquettes et les applications en laize étroite.

Martin Automatic Inc
Solutions des Ingénieurs de Martin



MBS
Dériveur automatique non stop

- Système pour la fabrication d'étiquettes, d'emballages flexibles, et Laize étroite
- Conception versatile pour films, laminats, carton et autres matériaux
- Dispositif breveté pour chargement et déchargement de bobines
- Capacité pour deux rouleaux de plein diamètre en tout temps
- Unité fiable de raccordements bobines avec coupe par cisaillement pour effet ciseau et bout à bout parfaits
- Système Martin de contrôle de tension avec compensation d'inertie
- Système disponible de réduction des déchets
- Raccordement par registre possible pour bandes pré-imprimées.

SPÉCIFICATIONS TYPIQUES*

Vitesse maximum de Raccordement	de 1000 pi/min	305 m/min
Largeur maximum de la bande	de 26 po	660 mm
Diamètre maximum de la bobine	de 50 po	1270 mm

* Comme tous les produits de Martin, ce modèle est conçu pour l'application du processus. Consulter Martin Automatic Inc. pour plus de renseignements.



LRD
Enrouleur automatique non stop

- Enrouleur automatique non stop à deux axes pour étiquettes, emballage flexible et et process Laize étroite et moyenne
- Décharge automatique de rouleaux finis
- Conception versatile pour films, laminats, papiers et autres matériaux
- Contrôleur programmable de tension pour conicité
- Systèmes disponibles de guidage, de coupage et de séparation de bandes

SPÉCIFICATIONS TYPIQUES*

Vitesse maximum de transfert	de 1000 pi/min	305 m/min
Largeur maximum de la bande	de 32 po	813 mm
Diamètre maximum de la bobine	de 50 po	1270 mm

* Comme tous les produits de Martin, ce modèle est conçu pour l'application du processus. Consulter Martin Automatic Inc. pour plus de renseignements.



MBSC
Dériveur automatique non stop

- Système pour la fabrication d'étiquettes, d'emballages flexibles, et Laize étroite
- Dispositif breveté pour chargement et déchargement de bobines
- Capacité pour deux rouleaux de plein diamètre n'importe quand
- Unité fiable de raccordements bobines avec coupe par cisaillement pour effet ciseau et bout à bout parfaits
- Système de raccordement par coupe oblique avec adhésif double face
- Rouleau de guidage latéral pour bandes opaques et transparentes
- Système Martin de contrôle de tension avec compensation par inertie

SPÉCIFICATIONS TYPIQUES*

Vitesse maximum de Raccordement	de 500 pi/min	150 m/min
Largeur maximum de la bande	de 13 po	330 mm
Diamètre maximum de la bobine	de 31.5 po	800 mm

* Comme tous les produits de Martin, ce modèle est conçu pour l'application du processus. Consulter Martin Automatic Inc. pour plus de renseignements.



STR
Tourelle d'enroulement automatique non stop

- Tourelle d'enroulement compacte pour la fabrication d'étiquettes, d'emballages flexibles, et Laize étroite
- Serrage pneumatique manuel du mandrin
- Transfert automatique de la bobine basé sur la longueur de la bobine ou un signal de l'opérateur
- Magasin avec tension ajustable par commande pneumatique
- Réglage du profil d'enroulement ajustable par l'opérateur, avec fonctionnalité de suralimentation du couple basée sur le diamètre
- Dispositif intégré de guidage de bande et rouleau presseur pour bobines de haute qualité

SPÉCIFICATIONS TYPIQUES*

Vitesse maximum de transfert	de 500 pi/min	150 m/min
Largeur maximum de la bande	de 13 po	330 mm
Diamètre maximum de la bobine	de 24 po	610 mm

* Comme tous les produits de Martin, ce modèle est conçu pour l'application du processus. Consulter Martin Automatic Inc. pour plus de renseignements.